

SK-Folie Verarbeitungshinweise und technische Informationen

03.09.2020

Für:

Verarbeiter der SK-Folie von Schwarz

Von:

Wolfgang Schwarz

Schwarz Profilbeschichtungs GmbH + Co. KG

w.schwarz@schwarz-group.com

+49 (0) 7428 9302 - 0

1 Anwendungsgebiet

SK-Folie wurde für den Einsatz auf Fensterrahmen aus Kunststoff und Metall entwickelt. Sie kann aber auch auf nahezu allen anderen glatten Oberflächen verarbeitet werden.

2 Eigenschaften des Klebstoffs

Die Verwendung von hochwertigsten Haftklebstoffen garantiert ein Höchstmaß an Alterungs- und UV-Beständigkeit.

Temperaturbereich von -30°C bis $+120^{\circ}\text{C}$.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen $+18^{\circ}\text{C}$ und $+35^{\circ}\text{C}$. Bei tieferen Temperaturen wird der Klebstoff hart und die Klebekraft nimmt ab.

Die Endklebekraft wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

3 Hinweise für die Verarbeitung

Ein wichtiges Kriterium für die Herstellung von haltbaren Verklebungen ist die Sauberkeit der zu verklebenden Oberfläche. Verschmutzungen wie Öle, Staub, Trennmittel oder Tenside, können die Haltbarkeit der Verklebung stark beeinträchtigen.

90% des Versagens der Klebeverbindungen sind auf mangelhafte Vorbereitung und Reinigung zurückzuführen.

Meist reicht eine Reinigung mit einfachen Mitteln wie Wasser oder Seifenwasser vollkommen aus. Die Oberfläche darf keine Rückstände aufweisen, die den Klebstoff von dem zu verklebenden Werkstück trennt.

Vor dem Aufbringen sollte die Folie grob zugeschnitten werden. Kurze Stücke sind

einfacher zu verarbeiten als lange Stücke. In der Breite sollten Sie genügend Folie überstehen lassen und die Kanten erst nach dem Kaschieren bündig schneiden. Wenn Sie die Folie leicht schräg aufgebracht haben, macht es so oft nichts aus.

Die Folie mit Hilfe von einem weichen Tuch, einer Handrakel und/oder einer Rolle andrücken. Unser Kaschierset enthält diese Hilfsmittel und leistet hier gute Dienste. Wir bevorzugen das Tuch.

Oft ist auch wärme hilfreich. Erwärmen Sie die zu verklebende Oberfläche bevor Sie die Folie aufbringen mit einem Föhn auf ca. 40° C. ACHTUNG: Nicht alle Oberflächen oder Werkstoffe dürfen erwärmt werden - bitte prüfen Sie bevor Sie beginnen!

Kaschieren Sie anschließend die Folie wie schon beschrieben mit einem Tuch, einer Handrakel und/oder einer Rolle.

Reicht die Haftung immer noch nicht aus, können Sie auch die Folie erwärmen. Dies ist einfacher, wenn Sie schon kaschiert ist. Drücken Sie die Folie nochmals richtig fest an.

4 Lagerung

Die MBAS-SK muss bei Raumtemperatur und bei einer Luftfeuchtigkeit von 50 - 70 % gelagert werden. Nur so kann die maximale Lagerdauer von 4 Monaten nach Auslieferung erreicht werden.

5 Wichtiger Hinweis

Unsere technische Beratung in Wort und Schrift beruht auf Erfahrung und erfolgt nach bestem Wissen. Sie ist jedoch ein unverbindlicher Hinweis. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeitsbedingungen und unterschiedliche Einsatzbedingungen, schließen einen Anspruch aus unseren Angaben aus.

Wir empfehlen zu prüfen, ob unser Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich unseres Kunden.